

Yassine BOUHOURLIA - 06 59 29 95 96 - yassinebouhouria@gmail.com/y.bouhouria@snct.org

Poste actuel: Responsable du Pôle Technique chez SNCT PUBLICATIONS



2013-2015 : **DUT Génie Mécanique** IUT de Nîmes (stage : Arcelormittal – Laboratoire de métallographie)
2015-2016 : **Licence professionnelle MMS-IWT** : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage/assemblage soudés à l'IUT de Nîmes, (alternance : ArcelorMittal – Laboratoire de métallographie – études de cas : soudures)
Juillet 2016 : Certifié Technologue en soudage **IWT** par l'AFS après examen à l'IUT de Nîmes
2016-2019 : **Polytech Montpellier, MSI** (Mécanique structures industrielles) (alternance : ArcelorMittal - Pôle Maintenance/Inspection)

« Je ne me prédestinais pas du tout mais alors du tout au monde de la chaudronnerie/du soudage. Me voilà aujourd'hui en poste au Syndicat professionnel de la Chaudronnerie, de la Tuyauterie, de la Tôlerie et de la Maintenance Industrielle et je peux vous dire que je suis très fier de faire partie de cette famille de métiers riches, passionnants et de passionnés »

Comment y suis-je arrivé ? Quel a été mon parcours ?

Tout a commencé après mon bac scientifique en poche, je me dirige vers un DUT génie mécanique et productique à l'IUT de Nîmes. Pendant deux ans, nous voyons une multitude de domaines/métiers qui n'éveille pas en moi cette petite flamme de passion. Jusqu'au premier cours de soudage. Une révélation, et me voilà engranger des informations sur ce domaine et les métiers associés. Je réalise mon stage au sein d'ArcelorMittal, dans un laboratoire de métallurgie et c'est la confirmation que ça m'anime. Je suis très attiré par cette proximité « terrain » et c'est naturellement que je me dirige vers la licence pro SMAS à l'époque.

La licence est très riche, le niveau se veut ambitieux et les cours de métallurgie pour ne citer qu'eux, vont au bout des choses. Nous passons avec mes collègues de classe une année entre passionnés car personne ne vient en SMAS par hasard. Nous avons tous cet objectif : décrocher cette certification IWT, reconnaissance internationale dans notre métier !

Une fois l'année passée, et l'IWT en poche, j'ai envie d'en apprendre davantage et je me dirige vers Polytech Montpellier, partenaire privilégié du SNCT, dans le cursus MSI en alternance. Je reste chez ArcelorMittal mais je change de département, je rejoins la Maintenance Centrale pour apprendre de nouvelles facettes du métier : celui du terrain (inspection, CND, réparations). Une fois les 3 années terminées, j'ai l'ambition d'avoir un profil complet et je me dirige vers le SNCT. Le SNCT regroupe les plus grandes entreprises de la chaudronnerie et de la tuyauterie françaises. Le terrain change, on troque les bleus de travail par des chemises blanches, toutefois on y apprend la pointe de la technique avant tout mais aussi la stratégie, la politique et les enjeux du marché.

Métallurgie, Mise en forme des Matériaux et Soudage

Sarah BOUEILH 06 75 34 18 55 sarah.boueilh@gmail.com : « Ingénieur Soudeur - ENDEL »

2014-2016 : **DUT Génie Mécanique** IUT de Nîmes

2016-2017 : **Licence professionnelle MMS-IWT** : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage/assemblage de matériaux soudés à l'IUT de Nîmes,

Juillet 2017 : Certifiée Technologue en soudage **IWT** par l'AFS après examen à l'IUT de Nîmes

2017-2020 : **Polytech Montpellier, MSI** (Mécanique structures industrielles)

2020-2021 : Polytech Montpellier, DU Science et technologie du soudage à l'IUT de Nîmes

Novembre 2021 : Certifiée Ingénieur en soudage **IWE** par l'AFS après examen à l'IUT de Nîmes



Étant originaire de la région Toulousaine, je me suis d'abord orientée vers la mécanique dans le but d'évoluer dans le secteur de l'aéronautique. C'est après avoir intégré le DUT GMP de Nîmes qui est orienté vers les métiers du soudage que j'ai découvert ce domaine d'activité. Ce qui m'a intéressée dans la chaudronnerie et le soudage c'est la diversité des métiers et la possibilité de travailler dans un très large panel de secteurs d'activité (l'énergie, le transport, la défense...).

C'est pour ses raisons que j'ai choisi d'intégrer la LP Métallurgie, Mise en Forme des Matériaux et Soudage en 2016 à l'issue de mon DUT. C'est une formation solide et reconnue dans le monde professionnel qui m'a permis d'acquérir des compétences poussées dans la mise en œuvre du soudage mais aussi dans la métallurgie, la conception et la fabrication des structures mécano-soudées. J'ai aussi beaucoup apprécié la rencontre avec des professionnels intervenant dans certaines matières. La qualification de Technologue International en Soudage (IWT) passée en parallèle de la LP MMS apporte aussi une réelle plus-value sur le marché du travail. Aussi le fait que la formation se déroule en alternance m'as permis de découvrir le monde professionnel et d'acquérir des compétences supplémentaires propre à mon secteur d'activité : l'énergie nucléaire. Cette formation permet aussi bien d'intégrer la vie active rapidement que d'être un tremplin pour une poursuite d'étude comme ça a été mon cas.

Après l'obtention de ma licence et de mon IWT, j'ai choisi de continuer mes études en école d'ingénieur j'ai alors intégré la formation d'ingénieur par apprentissage « Mécanique Structures Industrielles » de l'école Polytech Montpellier. La formation est délivrée à Nîmes en partenariat avec le SNCT, le Syndicat national de la chaudronnerie & tuyauterie. Forte d'une année d'alternance très enrichissante comme préparatrice d'activité de maintenance sur les équipements sous pression à EDF sur la centrale nucléaire de Cruas dans le cadre de la LP MMS, j'ai effectué mon alternance d'école d'ingé à EDF UTO un centre d'ingénierie en région parisienne comme apprentie ingénieure d'affaire. A la suite de mon diplôme d'ingénieur en 2020 et toujours motivée pour continuer à découvrir le monde du soudage et de la chaudronnerie, j'ai souhaité passer l'IWE (qualification d'ingénieur soudeur) toujours à Nîmes, la formation est en partenariat avec Polytech Montpellier et l'Institut de soudure.

A l'heure actuelle, je suis ingénieur soudeur pour la société Endel, nous réalisons des chantiers de tuyauterie dans les centrales nucléaires.

J'ai en tout effectué 7 ans de formation (dont 5 en alternance) sur le site de l'IUT de Nîmes, toutes ces années sont passées très vite et m'ont permis d'acquérir de solides bagages et une reconnaissance dans le monde professionnel.

Je suis disponible sur LinkedIn pour parler de mon métier et de mon parcours.

Fabien BIAU 06 62 74 05 94 : Responsable Industriel Chaudronnerie chez CANTIE PROCESS INDUSTRIELS (81)
fabienbiau@yahoo.fr

2001-2003 : **Bac Pro ROC-SM** en alternance au CFAI de Lattes

2002 : **Meilleur Apprenti de France (MAF)** en Chaudronnerie

2003-2005 : **BTS ROC-SM** en alternance au CFAI de Lattes

2013-2014 : **Licence professionnelle MMS (ex SMAS)-IWT** : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage/assemblage soudés à l'IUT de Nîmes,

Juillet 2014 : Certifié Technologue en soudage **IWT** par l'AFS après examen à l'IUT de Nîmes

2019 : **Meilleur Ouvrier de France (MOF)** en Chaudronnerie



Après une sortie par la petite porte du collège, l'apprentissage était pour moi une évidence, mais quelle branche choisir ? Les métiers manuels m'attiraient, l'acier, le bois, ... Quelques mois pour réfléchir et trouver une entreprise, l'aventure est partie ! L'apprentissage de la chaudronnerie avec des formateurs investis et pédagogues m'ont permis de trouver ma voie. Dès la première année ma motivation et mon intérêt pour ce métier ont matché avec ce cursus professionnel. Les résultats scolaire s'en sont ressentis, rien de transcendant mais un début différent que ne reflétait pas mon cursus antérieur.

Alternant entre l'entreprise et le centre de formation, l'expérience et le savoir faire évoluaient avec effectivement des bons moments comme des mauvais. BTS en poche, la vie active m'ouvrait les bras. Après 10 ans en tant que responsable d'atelier au sein d'une PME en chaudronnerie Inox, l'envie de combler certaines lacunes au niveau industriel m'a poussé à reprendre mes études pour préparer une licence professionnelle MMS (ex SMAS) et par la même occasion la certification IWT. Je me doutais bien que la reprise allait être difficile, et elle l'a été. Mais avec du travail et un corps de formation professionnelle proche, la remise à niveau n'a duré que quelques mois avant l'obtention des diplômes.

Depuis 2015, j'interviens à l'IUT en tant que vacataire afin de transmettre mon savoir faire et ma technique.

3 ans plus tard, le challenge qui me hantait depuis de nombreuses années prend forme et ma qualification pour cette épreuve ne fait que motiver mon envie de donner le meilleur, après pas moins de 200 h de conception et 700 h de fabrication, le graal est décroché en janvier 2019 avec la satisfaction d'être le plus jeune MOF en Chaudronnerie depuis la création du concours (1924-1929) contre une moyenne d'âge de mes aînés de 48 ans.

Depuis je m'occupe des méthodes de fabrication et mise au forme d'installations techniques dans le secteur du génie Thermique et Climatique Industriel, ainsi que la conception et la fabrication de pièces techniques pour le Thermique Viticole. CANTIE PROCESS est une structure jeune et dynamique à la pointe de la technologie qui bataille au niveau national avec des concurrents plus gros afin d'amener une réponse technique de qualité à ses clients.

J'évolue également en tant que consultant pour le COET (Comité d'Organisation des Expositions du Travail) afin de réfléchir à nos métiers et nos qualifications de la chaudronnerie, et proposer des formations adaptées à nos jeunes qui seront nos futurs remplaçants.

Licence Pro. Métiers de l'industrie : Métallurgie, Mise en forme des Matériaux et Soudage

Bastien PLEGAT 06 87 04 02 70 bastien.plegat@gmail.com : Ingénieur en soudage chez ATS

- 2011-2013 : **BAC STI2D** au lycée de la Découverte Decazeville (12),
- 2013-2015 : **BTS CRCI** au lycée de la Découverte Decazeville (12),
- 2015-2016 : **Licence professionnelle MMS-IWT** : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage/assemblage de matériaux soudés à l'IUT de Nîmes,
- Juillet 2016 : Certifié Technologue en soudage **IWT** par l'AFS après examen à l'IUT de Nîmes
- En cours : Préparation de la certification **IWE**.
-



Etant un élève très dissipé et peu studieux, les professeurs du collège m'ont refusé l'accès à la seconde générale. Après de longue négociation, j'ai eu enfin la chance d'être accepté au lycée de la Découverte à Decazeville. A la fin de la seconde, j'ai été accepté en première STI2D. Durant les deux années, la motivation chutait proportionnellement aux notes. J'ai donc demandé à mes parents d'avoir des cours particuliers en math et en français. Lors de mon année de terminale, j'ai découvert en bricolant avec mon père le soudage à l'électrode enrobée. J'ai demandé au lycée de Decazeville de me faire découvrir leur BTS chaudronnerie (CRCI). J'avais enfin un objectif : avoir l'IWT et partir travailler sur les plateformes pétrolière ! Ca y est, j'avais enfin retrouver la motivation, mais il fallait avoir de meilleures notes...

J'ai été accepté au BTS CRCI malgré une obtention litigieuse du bac (moyenne à 10 !). Pendant ces deux années je me suis mis à travailler mes cours afin de pouvoir réussir ce BTS et être accepté en licence professionnelle. J'ai réalisé mon stage dans l'entreprise JPM BENNES, un leader français fabriquant des bennes utilitaires acier et alu qui ont un PTAC de 3,5T. J'ai ainsi découvert la robotique en soudage !

Satisfait par ma persévérance, JPM bennes m'ont proposé une alternance afin de réaliser mon souhait : faire le licence pro MMS à l'IUT de Nîmes. Après avoir redoublé d'efforts afin d'obtenir la licence ainsi que l'IWT, j'ai eu une proposition de poste de technicien en soudage R&D chez AREVA NP. J'ai travaillé sur un projet de soudure orbitale en passe racine en chanfrein étroit et j'ai réalisé de multiples interventions sur site nucléaire EPR (Taishan en Chine et Okliluoto en Finlande). J'ai occupé ce poste pendant 1 ans et demi. JPM bennes m'ont ensuite proposé un poste de technicien méthodes et soudage. J'ai développé la qualité soudage (DMOS/QMOS/Cahier de soudage), j'ai programmé les robots de soudages (l'entreprise compte une vingtaine de Robots de soudage), conçu des gabarits, etc.. Je suis passé référent soudage de l'usine et responsable d'affaires qui avait pour but d'acheter des installations robotisées ou des machines spéciales.

Voulant progresser dans le domaine du soudage, je « me suis payé la formation IWE » afin d'être ingénieur soudeur. Et après 5 années passées à JPM bennes, je vais finalement rejoindre l'entreprise ATS, une entreprise sous-traitante spécialisée dans la découpe et formage de tôle, mais également ayant une activité de soudage (notamment PRS) pour un poste de management et de responsable soudage.

Ludovic CANAUD 06 71 66 78 60 : Chargé d'affaires en chaudronnerie, EDF (CNPE CRUAS-MEYSSE)

ludovic.canaud@edf.fr



2015-2017 : **DUT Sciences et Génies des Matériaux** à l'IUT de Nîmes,

2017-2018 : **Licence professionnelle MMS-IWT** : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage/assemblage soudés à l'IUT de Nîmes,

Juillet 2018 : Certifié Technologue en soudage **IWT** par l'AFS après examen à l'IUT de Nîmes

Après l'obtention d'un bac S (option SVT), je ne savais pas du tout quelle orientation choisir, la seule chose que je souhaitais c'était de rester vivre sur Nîmes.

Après avoir échoué au concours d'infirmier, j'étais déçu, je n'avais plus la motivation pour le passer à nouveau. Après quelques recherches et surtout un passage par les portes ouvertes de l'IUT de Nîmes je pensais que le DUT SGM me permettrait d'acquérir des connaissances sur un vaste secteur que sont les matériaux (ce qui me permettait de rester dans ma ville). Mon bac en poche, j'imaginai que ce DUT ne serait pas à ma portée. J'ai cependant travaillé sérieusement dès le départ, et je peux dire que je m'en suis sorti sans trop de difficultés. Le fait de constater que mon travail me permettait d'obtenir de bons résultats, j'ai acquis de l'assurance et de la motivation. Le DUT SGM m'a permis d'approfondir le secteur des matériaux. Le plus de cette formation a été de me redonner confiance et surtout d'aborder l'aspect pratique des sciences.

Par la suite, préférant les métaux, j'ai décidé de me spécialiser dans ce domaine et plus particulièrement dans le soudage. Mon objectif était d'obtenir le précieux IWT qui me paraissait (encore) inaccessible. En fin de 2ème année de D.U.T j'ai effectué mon stage chez SABENA Technics dans le département du contrôle non destructif. Ce stage très formateur durant lequel j'ai pu ajouter la pratique à la théorie a été le ticket gagnant pour la suite de ma formation.

C'est à partir de ce moment-là que mon projet professionnel est devenu évident.

J'ai obtenu mon DUT et pris la décision de poursuivre mes études, j'ai choisi la licence professionnelle en métallurgie (LP MMS). Je me suis spécialisé dans les métaux et le monde du soudage (un monde passionnant). J'ai réalisé cette licence en alternance avec EDF sur le CNPE (Centre nucléaire de Production d'Electricité) de CRUAS-MEYSSE. Cela a été une année très riche pour moi car j'ai découvert un monde inconnu jusqu'alors, celui du nucléaire.

En Juillet, j'ai eu la certification IWT.

A la fin de cette alternance ou je me suis pleinement investi, EDF m'a proposé une embauche, qui correspondait à mon parcours professionnel.

Aujourd'hui je travaille sur un poste qui me plait en tant que chargé d'affaires dans l'une des meilleures entreprises de France, et je suis conscient que je le dois aux formations (DUT et licence) que j'ai reçues. Dans la vie ce ne sont jamais les plus forts qui réussissent, mais les plus combattifs !