



**MODALITÉS DE CONTRÔLE DES CONNAISSANCES ET DES COMPÉTENCES**  
Vote au conseil d'IUT du 22 juin 2023 et à la CFVU du 19 septembre 2023

Type de diplôme : Licence professionnelle

Mention : Métiers de l'Industrie : Métallurgie, Mise en forme des matériaux et Soudage (MMS)

Parcours : Assemblages soudés

Année : LP3

<b>Note</b>		<b>Compensation</b>	<b>Précision de la règle de compensation</b>
Note à l'année:	Oui	Oui/non	Ex: Si oui, moyenne de l'ensemble des Ues de l'année
Note au semestre	Non	Oui/non	

Prise en compte de l'ABJ :	o Neutralisation	o Note à zéro
Prise en compte de l'ABI :	o Neutralisation	o Note à zéro

	<b>Résultat</b>
Résultat à l'année :	Oui
Résultat au semestre	non

Libellé du semestre	Libellé	RCUE (Regroupement cohérent d'Ues)	UE	ECUE	O=obligatoire/ F= facultative/ X= à choix/ B = bonus	ECTS	Coef (rapport de 1 à 3 max entre UEs)	Nbr d'heures d'enseignement				évaluation des enseignements (Article L612-1 du Code de l'Éducation)			
								CM	TD	TP	à distance	Evaluation initiale			
												Contrôle continu ou contrôle continu intégral (CC ou CCI)		Durées Moyennes	
	<b>SEM S5LPMMS</b>		<b>Semestre</b>		<b>O</b>										
	<b>UE Communication et organisation</b>		<b>UE</b>		<b>O</b>	<b>9</b>									
	Anglais			Module	O	2,5	2,5		15			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Communication			Module	O	2,5	2,5		8	9		E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Informatique et bureautique			Module	O	2	2		15			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Management et Gestion d'affaire - assurance qualité			Module	O	2	2		24			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	<b>UE Procédés</b>		<b>UE</b>		<b>O</b>	<b>11</b>									
	Introduction au soudage			Module	O	2	2		5	8		E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Procédés de soudage avancés 1			Module	O	2	2		31			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Procédés de soudage avancés			Module	O	2,5	2,5			48		E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Procédés de soudage avancés 3			Module	O	2,5	2,5		12	2		E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Procédés de soudage manue			Module	O	2	2		35			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	<b>UE Matériaux</b>		<b>UE</b>		<b>O</b>	<b>8</b>									
	Caractérisation des matériaux et des joints soudé			Module	O	2	2		14	6		E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Métallurgie du soudage			Module	O	2	2		36			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Métallurgie soudage 2			Module	O	1	1		31			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	métallurgie du soudage 3			Module	O	1	1		13			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Notions fondamentales de science des matériau			Module	O	2	2		30			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	<b>UE Conception et calcul</b>		<b>UE</b>		<b>O</b>	<b>6</b>									
	Comportement des structures soudée			Module	O	2	2		15			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Conception des structures soudées			Module	O	2	2		32			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Mécanique			Module	O	2	2		16			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	<b>UE Fabrication</b>		<b>UE</b>		<b>O</b>	<b>9</b>									
	Contrôle non destructif			Module	O	3	3		9	12		E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures

Etude de cas Ingénierie en fabrication soudée Modes opératoires en soudage <b>UE Projet tuteuré</b> <b>UE Projet professionnel</b>	Module	O	2	2		30			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Module	O	2	2		20			E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	Module	O	2	2		18	8		E,D,O,AD	2	10	[0,25;3,5] heures
	PRJ	O	5	5					V,AD	1	0	1 heure
	PRJ	O	12	12					V,AD	1	0	1,5 heure